# Mora Blanco met witte engobe

| Benaming | Fabricagestreefmaten | Stuks/m² voeg van 12 mm | Stuks/m² voeg van 5 mm |
|---|---|---|---|
| Mora Blanco | 227 x 69 x72 | 49 | 55 |

**Gebruik :**

Type steen : Machinale strengpersgevelsteen

Toepassingsgebied : decoratief dragend en niet-dragend binnen- en buitenmetselwerk.

**Productie :**

Kleisamenstelling : Het zichtbaar metselwerk zal uitgevoerd worden in machinale strengpersgevelsteen . De steen is gefabriceerd op basis van een mengeling van geselecteerde gresklei, gebakken op een temperatuur tot 1120 °C.

Temperatuur en atmosfeer : 1.120 °C , éénbrandproces.

Vormgeving : Strengpersgevelsteen met perforatie.

Nabehandeling : Geen

**Uitzichtkenmerken :**

Algemeen : Bij strengpersstenen wordt de klei in een lange streng geperst en daarna onmiddellijk in baksteenformaat gesneden met een draad. De massa van de gevelsteen is witte gresklei en de engobe op de steen is ook wit. Strengpersstenen hebben een afgewerkt uitzicht en sluiten perfect aan bij een modernere architectuur.

Uitzicht : strak

Kleurtint : witte scherf, witte engobe

Oppervlaktetextuur : glad

**Prestatiecriteria :**

Druksterkte :

- Genormaliseerde druksterkte volgens EN 771-1:2011 : ≤ 40 N/mm²

Vorstbestendigheid :

Euroklasse F2 – zeer vorstbestand

Wateropneming:

≤ 6 %

Initiële wateropzuiging :

≤0,6 kg/m².min.

Maatspreidingscategorie :

R2

Maattolerantiecategorie :

T2

Hechtsterkte :

0,30 N/mm²

Bruto volumieke massa :

2.200 kg/m³

**Conformiteitkeurmerk en normen.**

De fabrikant kan in het kader van de Europese Bouwproductenrichtlijn de CE-declaratie voorleggen.

De producten worden geleverd overeenkomstig het CE label en aan de normen NBN EN 771 -1 .

**Uitvoering :**

De gevelstenen worden verwerkt uit 4 à 5 verschillende pakken, en worden weggenomen in diagonale richting.

De gevelstenen worden gemetseld/dungemetseld/verlijmd* volgens halfsteens-/stapel-/wild-/… verband*.

Gebruik de juiste mortelsamenstelling en het verwerkingsadvies voor weinig zuigende gevelstenen.

Voor uitvoering zullen stalen door de aannemer op de werf neergelegd worden ter goedkeuring van de opdrachtgever.

Opmerking

Daar het een gebakken product betreft, is het zeer belangrijk dat alle paletten van een zelfde levering tegelijkertijd gebruikt worden. Enkel op die manier wordt een correcte menging bereikt. Voor eventuele naleveringen en voor het postinterventiedossier is het van belang het batchnummer van Uw levering zorgvuldig bij te houden. Kleurverschillen intrinsiek verbonden aan de productie kunnen zo worden geminimaliseerd.

**Aanvulling op de uitzichtkenmerken :**

Beschadigingen :

Bij stenen bedoeld voor zichtbaar metselwerk zullen bij een steekproef van 100 stenen tenminste 90 stenen aanwezig zijn met één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop, beschreven volgens PTV 23-002.

Fouten :

Het aantal stenen met fouten mag de 5 % niet overschrijden.

Worden beschouwd als fout :

-De aanwezigheid van insluitsels die door zwelling kunnen aanleiding geven tot afschilferingen in het oppervlak van de steen

-scheuren met breedte > 0.2 mm die aangrijpen op ten minste twee ribben

Beschadigingen en fouten dienen steeds gemeld te worden alvorens te verwerken ! Het metselwerk is te beoordelen van op 2 meter afstand.

De gevelstenen worden in België verdeeld door :

heylen CERAMICS

TREASURES OF THE EARTH

Heylen NV Floraliënlaan 4 te 2600 Berchem – Tel : 00 32 3 239 99 99 - info@heylenceramics .be, www.heylenceramics.be